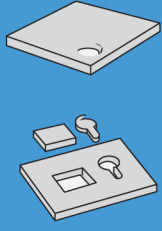


TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATION

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

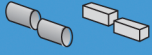
Standard ekipmanlar
Standard Equipments
Стандартное оборудование

DELİK ZİMBASI / PUNCHING / ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ

Maksimum kalınlıkta çap Ø Diameterxmax. thickness Диаметр х макс. Толщину	Ø 20x15 mm	Ø 22x15 mm
Çap x kalınlık (xt) Diameterxthickness ДиаметрхТолщину	Ø 30x10 mm	Ø 38x8 mm
Maksimum çapta kalınlık Maximum Diameter Максимальный Диаметр	Ø 38x8 mm	Ø 100x3 mm
İş kursu Stroke Ход	50 mm	50 mm
Kurs adedi (20 mm) Stroke count in (20 mm) Кол-Во Ударов В (20мм)	x 20	x 20
Oluk derinliği Throat depth Глубина Зева	175 mm	175 mm
Çalışma yüksekliği Working height Рабочая высота	970 mm	935 mm

HKM 40

HKM 45

DOLU MALZEME MAKASI STEEL BAR SHEAR
Резка круглого/квадратного прутка

Yuvarlak/dörtköşe Round/Square Круг/Квадрат

Ø 30- 25 mm

Ø 30- 25 mm

HKM 40

HKM 45

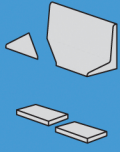


KÖŞEBENT KESME MAKASI ANGLE SHEAR НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ УГОЛКА

Dik köşebent (90°) Angle section (90°) Угловой Профиль (90°)	80x80x8 mm	100x100x10 mm
Açılı köşebent (45°) Angle section (45°) Угловой Профиль (45°)	50x6 mm	70x6 mm
Çalışma yüksekliği Working height Рабочая высота	1110 mm	1140 mm

HKM 40

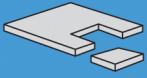
HKM 45

SAC MAKAS (LAMA KESME) SHEET METAL SHEAR
Гильотинные ножницы

Düz sac Sheet metal Листовой Металл	200x13 mm	200x15 mm
Düz sac Sheet metal Листовой Металл	300x6 mm	300x12 mm
Biçak uzunluğu Blade Length Длина Ножа	356 mm	316 mm
Köşebent açılı kesim tek kenar Angle shear one side Резка уголка по одной стороне	80x10 mm	80x10 mm
Çalışma yüksekliği Working height Рабочая Высота	980 mm	935 mm

HKM 40

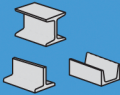
HKM 45



ÇENTİK AÇMA NOTCHING ВЫСЕЧЕННЫЕ НОЖНИЦЫ

Malzeme kalınlığı Thickness Толщина	8 mm
Genişlik Width Ширина	35 mm
Derinlik Depth Глубина	75 mm
Çalışma yüksekliği Working height Рабочая Высота	935 mm

HKM 45

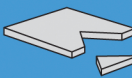
Opsiyonel ekipmanlar
Optional Equipments
Дополнительное Оборудование

ÖZEL KALIPLAR / OPTIONAL TOOLS / ДИСКРЕЦИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ

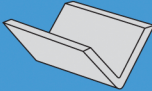
U-I profil bıçakları (UPN - IPN kesmek için) U-I Section blades (for UPN - IPN cutting) U-I Образные Ножи	76x38 mm	80x45 mm
T profil bıçakları T Section Blades T Образные Ножи	38x6 mm	40x5 mm

HKM 40

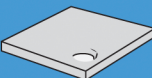
HKM 45

Özel çentik takımı
Special V-Notching tooling
Специальный V-образный инструмент

100x100x8 mm

V kıvrırma
V - bending Press Brake
V - Образный Гибочный ПрессLama kıvrırma maksimum
Bar bend Max.
Гибка Прутка Макс.

100x12 mm

Sac kıvrırma maksimum
Sheet bend. max.
Гибка Листа Макс.Çentik kısmında zimba
Punching on notcher
Пробивка на высечкеÇene derinliği
Throat depth
Глубина Зева

85 mm

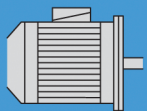
Sac kıvrırma maksimum
Max. capacity
Макс. Возможность

Ø 18x12 mm

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

HKM 40

HKM 45



Motor gücü Motor Power Мощность Двигателя

3 kW

4 kW

Ağırlık Weight Вес

580 kg

1165 kg

Makina ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH) Габариты (ДxШxВ)

1100x800x1520 mm

1430x950x1680 mm

Basınç Power (Pressure) Усилие

40 ton

45 ton